

PRODUCTO MEJORADO

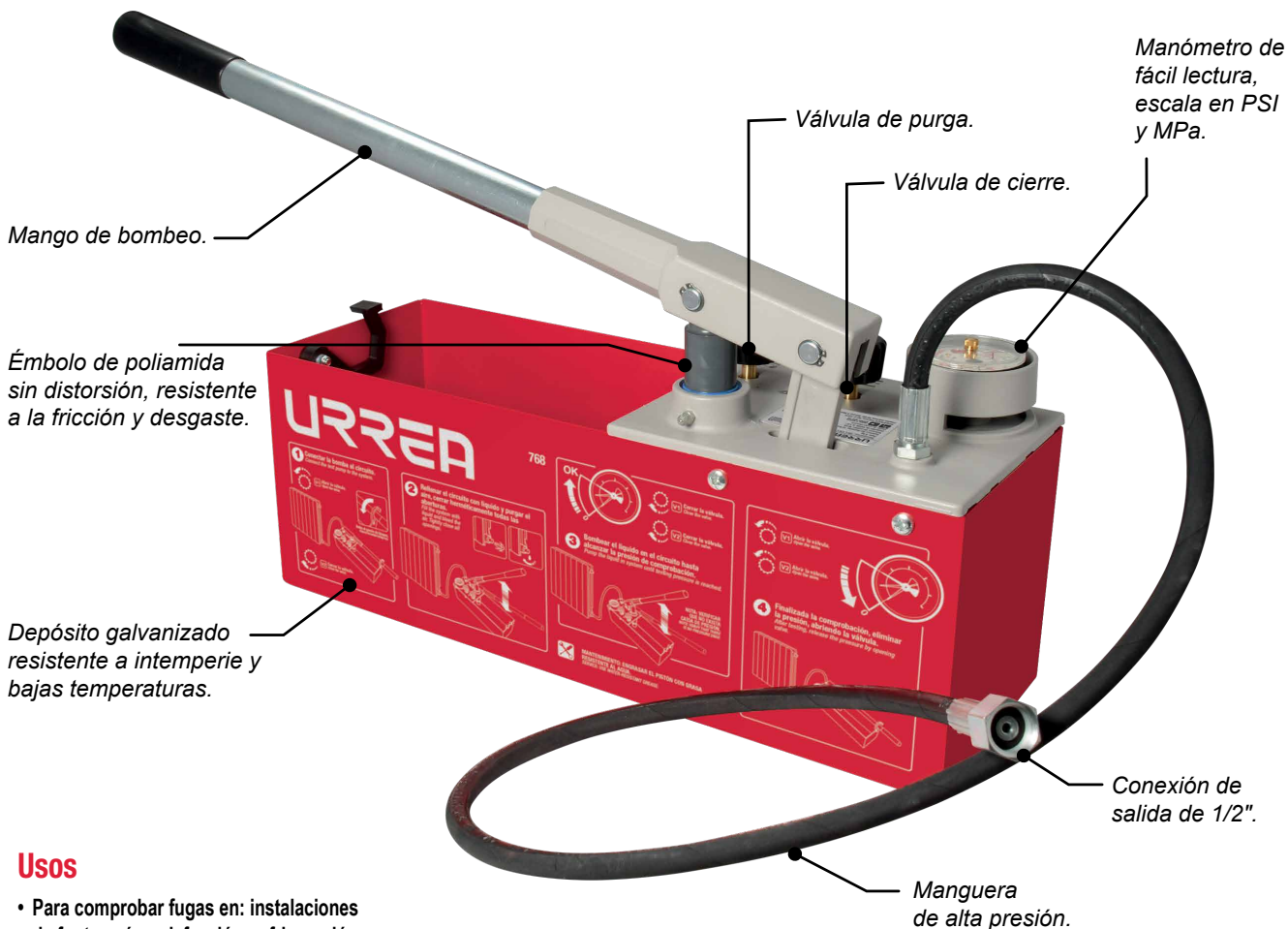
Bomba de Comprobación de fugas



Presión máxima
860 PSI

1 AÑO
GARANTÍA

Capacidad de depósito
12 L



Usos

- Para comprobar fugas en: instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aceites, etc.

Recomendaciones de uso

- NO usar fluidos de comprobación diferentes a los especificados. NO utilice ácido ni otro tipo de líquidos corrosivos. Utilice siempre agua limpia o en su defecto aceite.
- Antes de usar la bomba, inspeccione que no haya piezas dañadas o defectuosas, si es así, NO DEBE UTILIZARLA. Engrase el pistón con grasa resistente al agua. Si el filtro se obstruye, retire la suciedad y límpielo con agua.

CÓDIGO	CAPACIDAD DE DEPÓSITO	VOLUMEN DEL PISTÓN	CONEXIÓN DE SALIDA	PRESIÓN MÁXIMA	
768	12 L	45 ml	1/2"	60 BAR (869 PSI) 6 MPa	1

